

Observação: A ferramenta deve ser centralizada o máximo possível quando usada, e a precisão pode ser garantida centralizando a ferramenta a 10 mm do Ø central (Fig. 2).

Precisão: $\pm 10 \mu\text{m}/0,0004''$.

Força: 10N (a 50 mm)



- 1-bigorna
- 2-plano de referência
- 3-Botão "⓪ /ZERO"
- 4-base magnética
- 5-tampa da bateria
- 6-Botão "mm/in"
- 7-Haste de ajuste

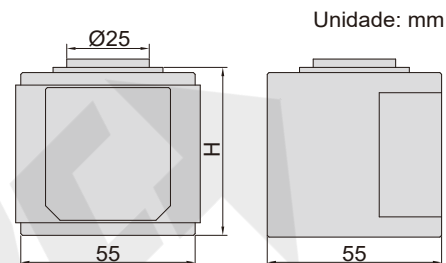
1. Antes de usar, as superfícies da bigorna, do ponto de referência, da base e da peça de trabalho devem ser limpas com um pano macio e limpo.

2. Função-chave

- ⓪ /ZERO --- pressão curta, liga/desliga; pressão longa de 6s, define o zero
- mm/in --- comutação métrica/imperial

3. Verifique a posição zero:

- Pressione a bigorna, verifique se a bigorna se move suavemente e se o medidor está normal.
- Achate a bigorna e o ponto de referência com a barra de zeragem, pressione e mantenha pressionado ⓪ /ZERO, o visor será zerado e a luz de fundo será ativada automaticamente (Fig.1).



Haste de ajuste



Fig.1

4. Medição:

Dispositivo de ajuste de ferramenta colocado na bancada de trabalho, quando a ferramenta toca levemente a bigorna, o valor de exibição do medidor muda, quando próximo à posição $0 \pm 0,005 \text{ mm}$, a luz de fundo é ativada automaticamente, observe as leituras mudarem para 0 (Fig. 3), a distância da ferramenta em relação à bancada de trabalho é de 50 mm.

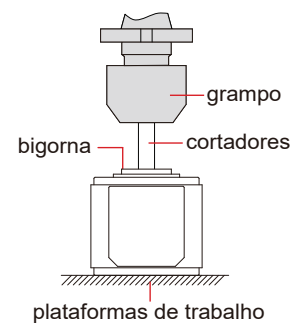


Fig.2



Fig.3